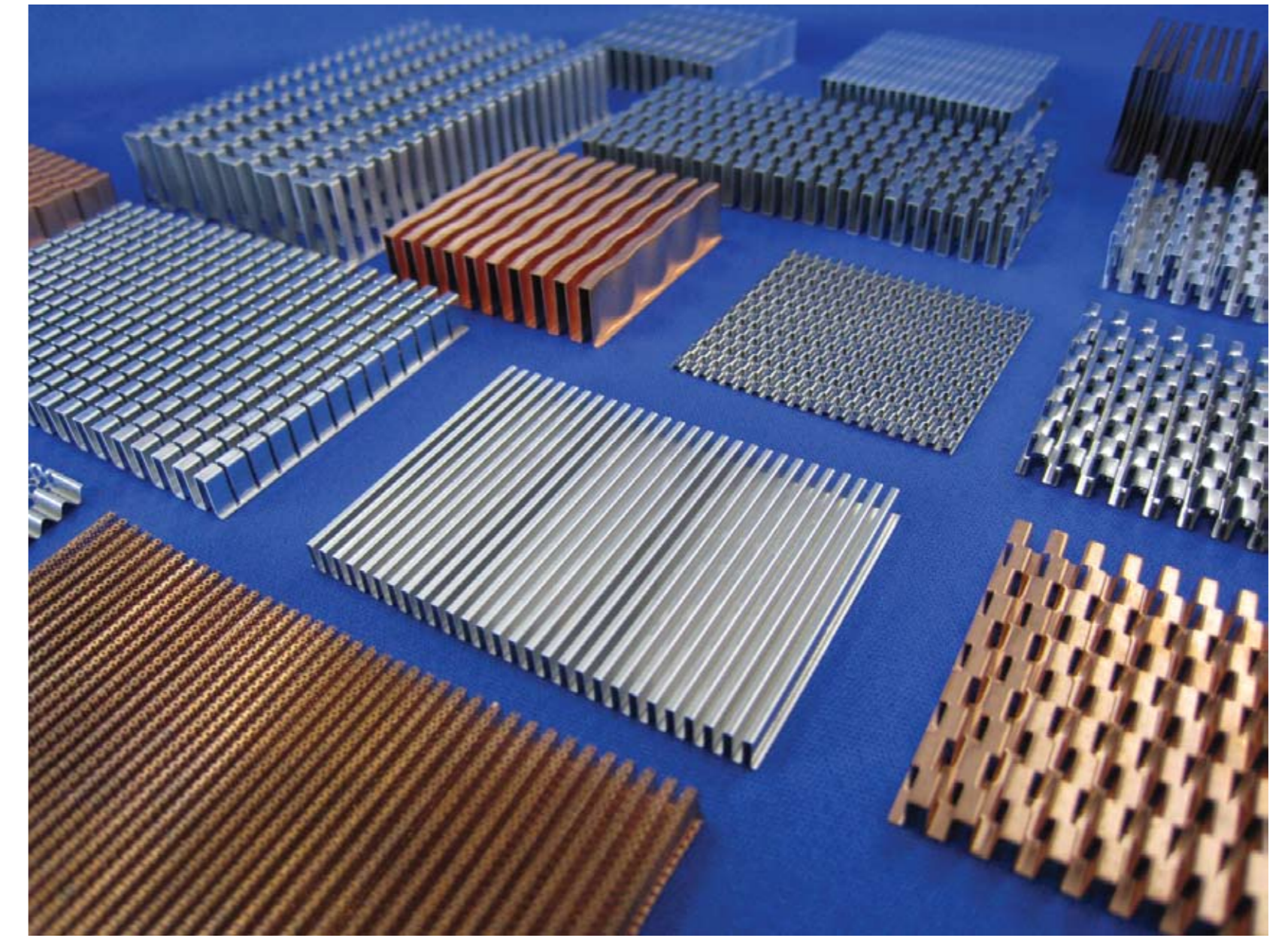


薄板金属で熱の課題を解決するイノベーションパートナー

株式会社最上インクス

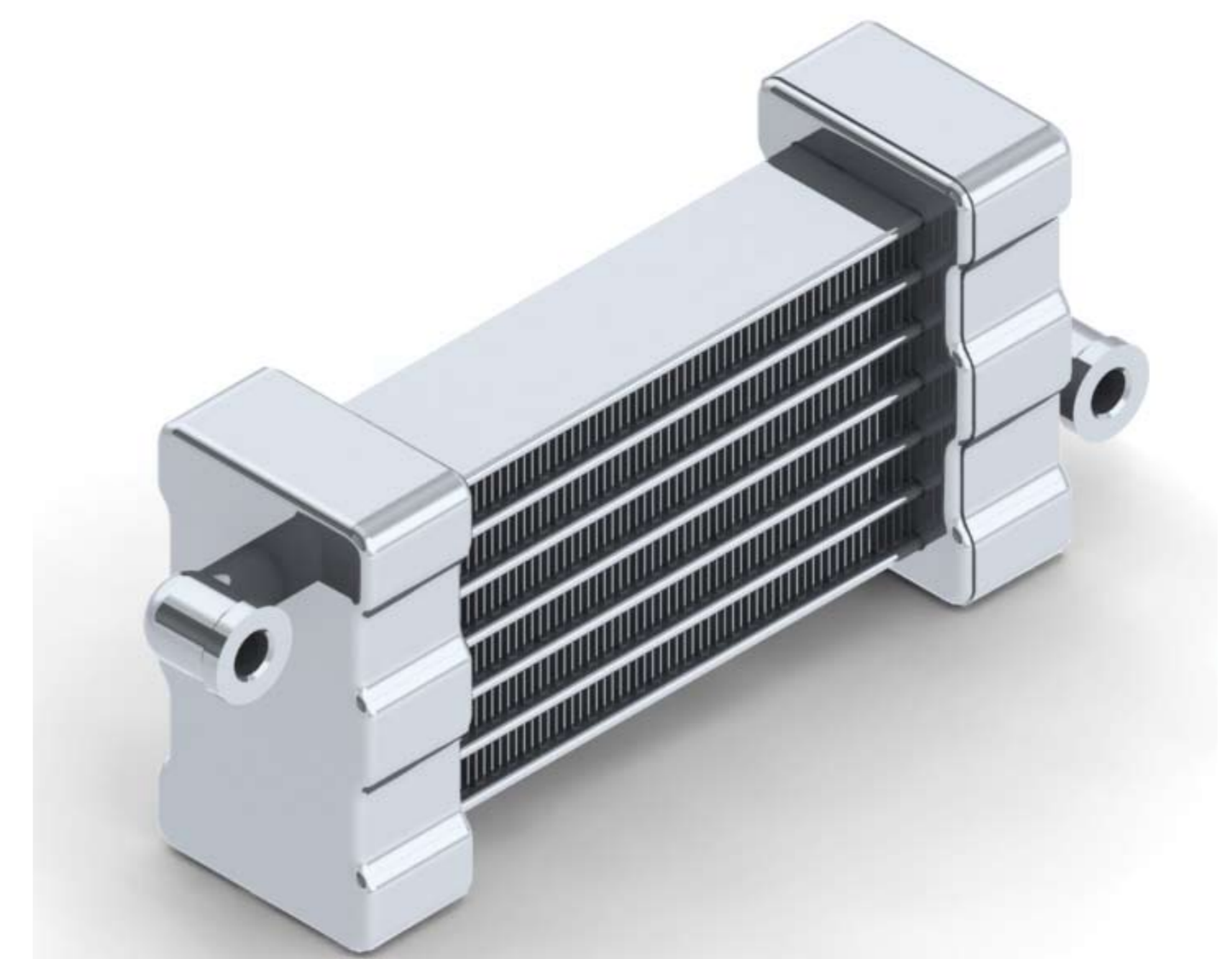
！プランの背景 製品化プロセスで欠かせない試作分野で独自の技術を確立

- 標準化された金型を組み合わせることで短納期・低コストを実現した「簡易金型技術」、独自のプレス化を中心とした「薄板金属加工技術」など、「試作」分野で確固とした地位を確立してきた。
- 身の周りの様々な製品が小型化・高機能化する中で、「熱をいかに制御し、放出するか？」が課題となっている。これまでの技術を活用し、熱交換器の重要なパーツである薄型金属フィン（放熱フィン）の試作を世界で初めて事業化する。



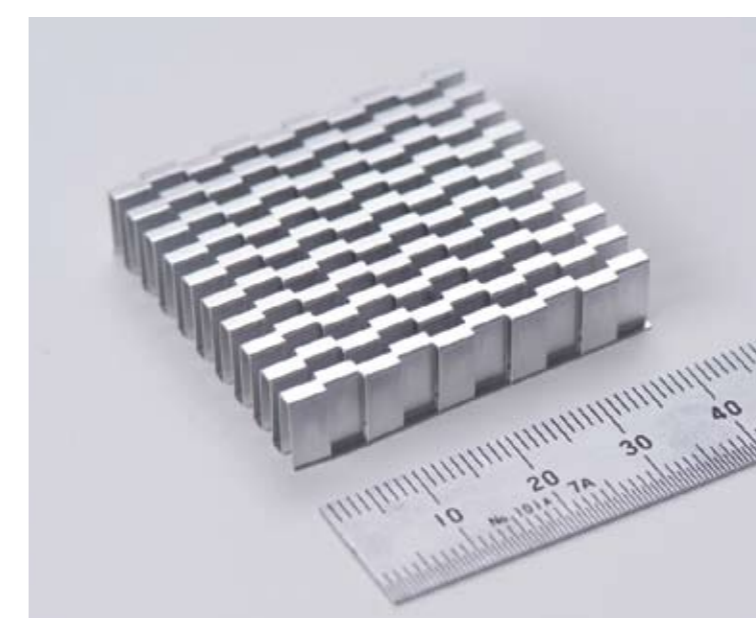
！プランの知恵 標準化思想で「開発」から「量産」までの一貫対応を実現

- 従来の放熱フィンの試作は、主に切削や射出成型などの方法で行われていたためコストや時間が相当かかっていた。今回、数多くの試作経験で培った「規格品を組み合わせ、簡易化する」標準化思想により、単に試作品を提供するだけでなく、効率的なフィンの開発・設計・実機試作・量産体制を実現した。
- 開発から量産まで一貫して対応することで、製品化までの期間と価格を従来の5分の1程度に削減することを目指す。様々な熱交換器メーカーと開発段階からパートナーシップを構築し、下請け加工業からの脱却を図っていく。



！私たちのチャレンジ 「熱」を切り口に、ものづくりのイノベーション

- 特に高い品質が要求され、海外企業が技術的に真似をしにくい「自動車」「燃料電池」「航空機」の三市場にターゲットを絞って市場開拓を進めていく。
- 「熱」のトータルソリューションで、高性能・低コストな製品開発を行い、熱交換器メーカーの期待に応えていく。



会社概要

代表者 鈴木 滋朗
所在地 京都市右京区西院西寿町5番地
事業概要 精密薄板金属の試作加工、試作成形加工、精密量産プレス
電話番号 075-312-8775
U R L <http://www.saijoinx.com/>