2017年12月1日 株式会社き-てらす

建築士が自社製材の「ひのき材(京都・吉野・龍神)」を販売

「どこに何を使ったららいいの?」適材適所が難しい木材。 建築士の資格を持っている代表が、3地域のひのきをコーディネートします!



株式会社きーてらすは、社内使用だけではなく、超低温乾燥材のひのきを 外販を始めました。

最近、生活の中に「木」を使うユーザーが増加しています。

弊社が扱う木材は、主に「ヒノキ」となります。

別途資料の用に、他の木材には無いメリットが多いためです。

ひのきは、成長する場所によって木の質が違います。

例えば、北山ひのき、吉野ひのきは白太(辺材)は美しいのですが、赤身(心材) は死節等の問題があります。

龍神材は、赤身(心材)の品質は日本で1番と言われますが、白太の品質は 低下します。

弊社では、北山ひのき・吉野ひのき・龍神材を弊社で製材し、

自然乾燥+超低温乾燥(35度)するため、使用する場所に合わせた木材を コーディネートします。

詳細は、別途資料をご覧ください。

●販売木材:京都 北山ひのき、吉野ひのき、龍神材(龍神ひのき)

※龍神材は、龍神村森林組合の商標です。

●販売会社:株式会社きーてらす

●きーてらすとは

きーてらすは、製材をメインに、建築、企画と様々な仕事をしている会社です。 京都・吉野・龍神のひのきを、自然乾燥+超低温乾燥し、製材しています。 建築は、自社の製材工場で作った"ひのき"と大工の木組みの家です。伝統工法 をメインに、リフォーム等を行っています。

■会社概要

会社名 : 株式会社きーてらす

所在地 : 京都市伏見区淀木津町420

創業 : 2013年 代表者 : 青川 剛気

TEL : 075-754-6010 FAX : 075-631-4379

ホームページ : http://www.ki-terasu.com/

FaceBook : https://www.facebook.com/kioterasu/

事業内容 : 製材、建築、企画 登録番号 : (25B)第02126号

<本件に関するお問い合わせ先>

株式会社きーてらす

担当:尾崎 守彦 TEL:090-3610-2620 Mail:ozacom@ki-terasu.com

ひのきと共に成長する会社 株式会社きーてらす

〒613-0911 克都市伏貝区第

京都市伏見区淀木津町420 TEL:0120-37-6010 FAX:075-631-4379

青川 剛気 (info@ki-terasu.com)

きってらす木村部 吉野ひのき・龍神材 超低温乾燥木材販売

株式会社きーてらす

きーてらすとは

きーてらすは、製材をメインに、建築、企画と様々な仕事をしている会社です。 建築士+製材+木ヲタの知識で、様々な相談を対応します!

株式会社きーてらす

きーてらす木村部

き-てらす中心となる 木材の部署。

- Vigor Wood Shop
 - ※日本の木材や端材の販売をメインに、 DIYから新築やリフォーム前の相談 できる店。
- ●奈良製材工場
- ●他社との連携

Hinoki-zu lab.

建築及びリフォーム等を 進行する部署。

- Hinoki-zu House
 - ※Hinoki-zu Houseのサブブランド ひのキューゴ ひのキューゴ kirami
- ●リフォーム・リノベーション
- ●外構

青剛企画室

※青剛櫟→あらかしの中国語 企画やWeb等の仕事。 木材・建築以外の仕事を する部署。

- ●学生・教育機関向け 木材支援プログラム
- ●まな板

きーてらすメッセージ

2017年9月より、株式会社きーてらすは、設立後5周年に入りました。この4年に色々と勉強しました。 良いことも悪いこともありました。

今まで、ばらばらしていた動きを整理し、10年目を目指すために、2017年9月に「きーてらす Rebuild Project」をスタートしました。

きーてらす Rebuild Projectの内容としては、

- ●弊社メインの部署「きーてらす木材部」 ※2017年12月16日 Vigor Woods Shopをオープン!
- ●建築・リフォーム等を運営していく部署「Hinoki-zu Lab.」
- ●他社や企画メインを行う部署「青剛企画室」 の3部署で運営していきます。

弊社の自信たっぷりの木材を、弊社で使うだけではなく、

他社や個人の方にも使っていただくようにします。

自然乾燥+超低温乾燥した吉野ひのきを、安価で販売していきます。

また、学生・教育機関向け木材支援プログラム等、

弊社独特の動きも色々と勧めていきます。

何卒、今後とも一層のご愛顧、ご支援を賜りますよう お願い申し上げます。



超低温乾燥材について

自然乾燥した木材と同等の性能の 木材を使いませんか?



弊社の超低温乾燥した木材は、多く使われるKD材(KiIn Dry Wood:高温乾燥・強制圧力・高周波の処理された)木材と違います。

木材に30%を含んでいる「リグニン※」は60~350℃の広範囲で溶融し, 100℃以上の温度で急激に分解されます。これは、木材が劣化(強度を低下)を示させます。

弊社の超低温乾燥では、35度という自然にある温度で乾燥するため、自然に乾燥する木材(AD材:エアドライ材)と同じです。自然乾燥と超低温乾燥(35℃)で乾かすため、細胞が破壊されていない、美しい風合いの木材を提供することができます。(KD材と違い、構造的欠陥の内部割れを生じないし、木の脂身を失わさないため、AD材と同じ木の性質の粘りを保持されます。)

きーてらすでは、弊社の製材所で加工するため、安価で提供しています。

※リグニンは非常に複雑な構造をもっており、木材の細胞を強固につなげる接着剤の役割を果たします。 また、簡単に分解できない物質です。

きーてらすが扱う「ひのき」について

吉野ひのき・龍神材(龍神ひのき)



弊社では、今までは「吉野ひのき」を扱っています。吉野ひのきだけではなく、今年度より、和歌山の「龍神材」を扱い出しました。

龍神材を扱いだしたのは何故か?

近畿内では、吉野ひのきが一番良い!と思って扱っていましたが、欠点も持っていました。赤身(心材)部分に隠れ節・死節・腐れ節が多いのです。吉野の環境では、雨や霧の影響が大きく、枝打ち等で枝を失った部分が腐れるため、構造的にも、見た目的にも悪い木材が多いです。

龍神村は、高野山と熊野の中間にあります。三大美人湯で有名の場所ですが、近年では木材の知名が増えています。高度は吉野と同様の場所で、温度等の環境は近いのですが、違う部分は、雨や霧が少ない。その為、赤身の品質が高いと判断したので、ウッドデッキ等、赤身の高い品質が必要な部材は、龍神材に変え販売していきます。

きーてらす 奈良製材工場

きーてらすの奈良製材工場は、製材場、倉庫(2棟)

自然乾燥庫、超低温乾燥庫の計5棟で構成しています。

高取町の真ん中を通る169号線まで、徒歩で1分という便利の場所にあります。

吉野の木材市場までも、車で20分程度。

製材する場所とは、最高のシチュエーションです!

製材工場







木材と健康(1)

木材と健康には、

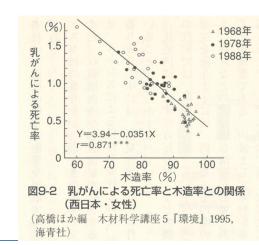
1)健康に影響する湿度

湿度が高すぎる、低すぎると、生活に影響がします。高すぎると、ダニやカビの大量発生し、アトピー性皮膚炎等のアレルギー性疾患の原因になります。低いと、鼻や咽頭粘膜の炎症を引き起こしやすくなります。

木材は自動的に、湿度の調節器として動きますので、上記の病気を低減することができます。

2) 乳がん減少

ガンによる死亡率(死亡総数に対する乳がん死亡率)は、 木造率(住宅総数に対する木造住宅の割合)が増加すると 減少することを示されています。 (木材なんでも小事典 講談社)



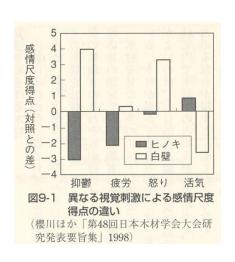
木材と健康(2)

3)緊張を和らげる

ひのきを使った壁では、抑鬱、疲労、緊張の感情を減少し、 活気の感情を増します。

白壁では、抑鬱、怒りが増し、活気が減少します。

木材には、紫外線を吸収し、赤外線を反射します。また、木材の 表面では、小さな凸凹があるので、光が散乱するため、ゆっくり した環境ができます。



その他)

木材を使用した空間では、ストレスの緩和の効果があると言われます。

(木材学会誌 Vol.55,No.2,p.101-107(2009))

"ひのき"をおすすめする理由

ひのきには、使用される角材の中でも、様々な利点があります。

- 1) スギやベイマツ等よりも強度が高い!
 - ※奈良県森林技術センター 川上村産ヒノキ製材品の曲げ強度試験・川上村産スギ製材品の曲げ強度試験より
- 2) 耐朽性が国内産の木材の中で一番高い!
 - ※公益社団法人日本木材保存協会 木材保存入門より
- 3) 耐蟻性が高い!
 - ※奈良県森林技術センターより
- 4) ヒノキには消臭作用・ホルムアルデヒドを吸着!
 - ※鹿児島県工業技術センター 木材の化学物質吸着・脱着特性より
- 5) ダニを抑制する効果!
 - ※森林総合研究所 研究の森から No.108より

"ひのき"を使うメリット

1) 構造強度

対重量強度が高い木材の中でも、ヒノキが強い! 弊社で提供するヒノキは、心材(アカ)です。 心材が強いというのは、強度が強いのではなく、細胞が死ぬことで 心材化(化学成分)し防腐・防菌剤として動きます。 建築に優れた木材と思っております。

	気乾密度	『乾密度 ヤング係数 曲げ強さ 曲I		曲げ性能性	比強度		
	g/cm3	tf/cm2	Kgf/cm2	×10 ⁻³	tf•cm/g	kgf•cm/g	
ヒノキ正角材	0.49	115	627	5.47	234	1280	
スギ正角材	0.46	101	489	4.56	219	1063	

※奈良県森林技術センター 川上村産ヒノキ製材品の曲げ強度試験

"ひのき"を使うメリット

2) 耐久性・耐朽性・耐蟻性

コンクリート等の人工素材に比べられて、耐久性が低いと思われますが、 1千年以上(法隆寺が有名)使われているように、ヒノキは非常に強い素材です。 きちんとメンテナンスすれば、耐朽性・耐蟻性を高めることができます。

表 2.4	木材心材部の耐朽性区分類
-------	--------------

耐朽性区分	国産材	北米材,ロシア材,北 欧材	南洋産材
極大(野外試 験で9年以上 の耐朽性)			アゾベ, コキクサイ, セランガ, ガンバツ, ウリン, エオニー, ジャラ, ラバチョ, ィペ, メルバウ, バンキライ, コムニャン, インツィア
大 (野外試験 で 7~8.5 年)	ヒノキ, ヒバ, コウヤマキ, クリ, ケヤキ, ニセアカシ ア, ヤマグワ, ホオノキ	ベイヒ, ベイヒバ, ベ イスギ, センベルセコ イア, サイプレスパイ ン, ブラックウォール ナット	マホガニー、チーク、セプタ ーパヤ、ホワイトメランチ、 ケラット、レンガスナリグ、ー セドレラ、レサック、パドア ー、センカドー、チュテール バンコイ
中 (野外試験 で $6\sim6.5$ 年)	スギ,カラマツ,クサマキ, シラベ,イチイ,カヤ,ト ガサワラ,カツラ,スダジ イ,クヌギ,ミズナラ,ア ラカシシラカシ,タブノキ	ベイマツ, カラマツ, ホワイトオーク, ペカ ン, バターナット	クルイン、アルトカルプス、 ケンパス、カプール、ライトレッドメランチ、プジュック。 イエローメランチ、メルサワカナリウム、チュテールサール、バカウ、スロールクラハム、カロフィルム、メンガリス、ボルネオオーク、マラス

表	2	7	耐蟻性の分類	74

耐蟻性	樹種 (特に指定しない場合は心材)
大	ヒバ、コウヤマキ、イヌマキ、スダジイ、ビャクシン、イスノキ、タブノキ、カヤ、ベニヒ、タイワンスギ、ベリコプシス、クルイン、ボンゴシ、マンソニア、ブビンガ、ドウシエ、イロコ、コチベ、マコレ、タウン、ターミナリア、モンキーポット、タウキャン、ニオベ、コクロジュア、ローズウッド、シャシャンポ、ヨン、シタン、メラワン、チーク、マラス、インツイア、ランラン
中	ヒノキ,スギ,ツガ,カラマツ,ベイヒ,クスノキ,イタヤカエデ,カツラ,ケヤキ,ブナ、トチノキ,イチイガシ,アカガシ,フラミレ、レッドメランチ,イエローメランチ、ナトー、カメレレ、クイラ、シボ、ジャラ、ラミン、ブラックウオールナット、シルバービーチ、ブラックビーン
小	熱帯産材を除くすべての辺材、モミ、シラベ、アカエゾ、エゾマツ、トドマツ、アカマツ、クロマツ、クリ、セン、アサダ、イヌツゲ、ミズキ、カキ、ミズナラ、トネリコ、ハルニレ、ドロノキ、ヤマナラシ、ヤマハンノキ、ベイスギ、ラジアータパイン、ベイツガ、ベイマツ、シベリアカラマツ、オーク、アフリカンマホガニー、バルサ、ロボア、ホワイトラワン、アスペン、リンバ、ケンクラン、タリエチア、オベチュ、サペリ、チアマ、アジュナ、エリマ、マンガシノコ、ダオ、セブラ、ヒッコリー、オウシュウアカマツ、オウシュトウヒ、カメレレ、ラミン

※公益社団法人日本木材保存協会 木材保存入門より

"ひのき"を使うメリット

3) 断熱性·耐水性·防火性

木材は熱伝導率が低い。断熱性は比重に反比例するので、厚さを確保することで断熱材として使うことができます。

ヒノキには樹脂を多く含んでいるため、湿気に強い木材です。

■断熱性

	材料	密度 g/cm ³ (比重)	熱伝導率 W/(m·k)
空気		0.0013	0.024 (0°C)
	バルサ	0.16	0.052
roman	キリ	0.29	0.073
	スギ	0.38	0.087
木材	ヒノキ	0.41	0.095
	ブナ	0.63	0.14
	リグナムバイタ	1.2	0.51
コンクリ・	-h	2.4	1
鉄		7.9	84 (0°C)

データ:木材工業ハンドブックおよび理科年表より抜粋

ひのき 外構材



●吉野ひのき 赤身の欠点

吉野という場所のため、雨や霧が多い。 そのため、伐れたり傷になった節に カビや腐れたため、かくれ節、死節や 腐れ節が多い。





2017年10月現在

											201/年10月現在
部位	樹種部		部位	サイズ	(mm)	入り		材	長		備考
마1			倒俚		마1고	厚み	副	数	2m	3m	4m
ウッドデッキ (1)	龍神材(檜)	*	赤身	30	140	1	2000		2980		上小節~一等、抜け節多少あり、元口
ウッドデッキ (2)	龍神材(檜)	*	源平	30	150	1	1650		2350		上小節~一等、抜け節多少あり、元口
ウッドデッキ大引き	龍神材(檜)	*	赤身	100	100	1	2450		5600		上小節~一等、抜け節多少あり、モルダー加工含む、元ロ
フェンス材	龍神材(檜)	*	源平	15	100	1	900		1600		一等、自然割れあり、モルダー加工
外壁材・フェンス材	吉野すぎ		赤身	18	150	1			3300		無地~上小節、加工処理なし、原版渡し

※70年生~

※ロットによっては、龍神材ではなく吉野ひのきの場合があります。(龍神材と同様の品質の木材)

※上記の費用には、運送等の費用は入っていません。別途お見積させていただきます。

※上記の費用は、1本の場合です。数量等が変更になった場合は、別途お見積もりさせていただきます。

赤身・・・心材(木材の中心部の赤みを帯びた堅いところ)

白身・・・辺材(木材の樹皮に近い白い部分)

源平・・・赤身(芯材)と白太(辺材)が混在している部分

ひのき 内装材



2017年10日現在

\$ ₽# :	/÷ 4±45=		4±4 2 =	4±45=E	1417=	4±47=E	+±+1 ==	4±41==	4±41=	4±41=	4±41=E	4±41=E	♦ 0 / +	サイズ	(mm)	入り		材	長	2017年10万线任
部位	樹種	封種 部位	厚み	幅	数	2m	3m	4m	6m	備考										
フローリング加工	吉野ひのき	白太~赤	15mm	110㎜	1	1900		2980		無地~上小節										
目透し加工	吉野ひのき	白太~赤	15mm	100mm	1	1900		2980		無地~上小節										
目透し加工	吉野ひのき	白太~赤	12mm	90mm	1	1250	2100			無地~上小節										
階段	吉野ひのき	白太~赤	45mm	290mm	1			30000		無地~上小節、モルダー加工含む										
フローリング加工	龍神材(檜)	赤身	30mm	140㎜	1	2180		3300		一等、生節、一級品										

赤身・・・心材(木材の中心部の赤みを帯びた堅いところ)

白身・・・辺材(木材の樹皮に近い白い部分) 源平・・・赤身(芯材)と白太(辺材)が混在している部分

[※]上記の費用には、運送等の費用は入っていません。別途お見積させていただきます。※上記の費用は、1本の場合です。数量等が変更になった場合は、別途お見積もりさせていただきます。

ひのき 構造材



2017年10月現在

	2017 10719612														
	部位	立樹種		+++1==	钟莲	4±4.5=	部位	サイズ((mm)	入り数		材長			備考
	마1포	均俚	마1꼬	厚み	幅	八つ奴	2m	3m	4m	6m	WH 75				
土台		吉野ひのき	赤身	120	120	1			5400		1等~小節、自然割れあり、元口、モルダー加工含む				
角材	(1)	吉野ひのき	赤身	120	120	1			5400		1等~小節、自然割れあり、元口				
角材	(2)	吉野ひのき	赤身	120	150	1		7900	7900		等級は無地〜上小節 (1面〜3面)、背割れあり				
角材	(3)	吉野ひのき	赤身	150	150	1				31200	無地~1等(1面~3面)、背割れあり、元口				
梁材		龍神材(檜)	源平	120	150~330	1	お問い合わせ	お問い合わせ	お問い合わせ	お問い合わせ	1等~小節、元口~2番木、自然割れあり				

※上記の費用には、運送等の費用は入っていません。別途お見積させていただきます。

※上記の費用は、1本の場合です。数量等が変更になった場合は、別途お見積もりさせていただきます。

赤身・・・心材(木材の中心部の赤みを帯びた堅いところ)

白身・・・辺材(木材の樹皮に近い白い部分)

源平・・・赤身(芯材)と白太(辺材)が混在している部分

"きーてらす"会社概要

会社名:株式会社 きーてらす 二級建築士事務所

本 社:京都府京都市伏見区淀木津町420

奈良製材工場:奈良県高市郡高取町清水谷25-1

モデルハウス/企画室/Vigor Wood Shop :

京都府綴喜郡宇治田原町緑苑坂21-7

TEL: 075-754-6010

フリーダイヤル:0120-37-6010

FAX: 075-631-4379

ホームページ: http://www.ki-terasu.com/

メール : info@ki-terasu.com

創立: 2013年設立 登録番号 (25B)第02126号

ひのきと共に成長する会社 きーてらす