## 私の挑戦"

受賞企業紹介

## ビジネスプラン誕生の裏側

## 独封筒 困った」を解決

第5回 チャレンジ部門 グランプリ 受賞

|技術で御社の理想を形にします

ニッチでオリジナリティ溢れる製品開発 や手提げ袋の製造に携わってきまし 受発注システムの構築でした。さらに、 プログラミング技術 を活かしたWE 40代は新たな挑戦の連続と心に決め に強い関心を抱くようになりました。 交流や勉強会を通して「知恵ビジネス た。三代目社長として2017年に就 このシステムを基盤に、他社にはない まず着手したのは、大学時代に培った した私は、商工会議所の青年部での 中紙工所 は約8年にわたり、

紙

有限会社山中紙工所 京都市南区西九条仏現寺町2-7

**1** 075-682-7071 http://www.yamanaka-shikosho.com/

環境にやさし 開発と製品化

い紙製品

0

## プロフィール

代表取締役

山中 浩史

京都生まれ。関東の大学で情報系のシステム 工学を専攻。卒業後は、大手印刷会社で経験 を積み、2003年に家業の有限会社山中紙 工所に入社。現場で紙加工技術の研鑽を 積み、2017年に代表取締役に就任。近年は 環境負荷低減のニーズに応えるべく、これまで の知見と自社の機械を最大限に活かし、他社 には真似できない紙袋の製品開発に注力 している。

> の持ち手裏補強の機械化を実現する 等を開発しました。特にプラストッテ™

の紙ファイル、CDディスクや金券等がス

を付けた「プラストッテ™」、A4サイズ 封筒型の紙袋に小判型の持ち手用穴 に約4年間注力しました。その結果

ムーズに取り出せる「サットレル封筒™」

袋有料化の流れを受け、多くのお客様 からお問い合わせをいただいています。 `意識の高まりや脱プラスチック、レジ 新に常に挑戦しています。環境問題 既存設備の改良・活用による技術

> 挑 を解決するパートナーとして、新たな きます。これからも、 問題解決を図る提案力を強化してい ダーにも「できない」とは言わず、 ただけるよう、お客様のどんなオー の可能性をさらに広げ、「封筒・手提げ す。しかし、当社は古い機械も積極 袋で困ったら山中紙工所」と頼って ズに応える当社の強みです。この技 な加工技術こそ、お客様の幅広いニー 新たな製品開発へとつなげています。 に導入し、独自の改造を加えることで しかないという厳しい現実もありま 加えて、製袋機メーカーが日本で数社 人材確保の難しさに直面しています。 「切る・抜く・折る・貼る」といった多様 現在、 戦を続けてまいります。 製造業の多くが、 お客様の「困った 素材高騰

ビジネスプランの詳細はこちら

₩

京商の支援

京都商工会議所の販路開拓支援事業で、展示会出展や企業とのマッチ ングによる、商談機会を創出。同社の優れた技術力やお客様対応力を 広く発信し、販路拡大につながるよう支援します。